

Récupération de la phase flottante en fouille et traitement des eaux de fonds de fouille par oxydation chimique



Contexte

Dans le cadre d'un projet de réhabilitation d'un site pour un industriel chimique, Soléo Services a été sollicité afin de mener le terrassement et le tri de terres polluées, la récupération de la phase flottante et le traitement des eaux de fond de fouille.

Ce chantier était à haute exigence HSE ce qui était dû à :

- La maîtrise des odeurs et émanations gazeuses (chantier sous tente),
- Le suivi des nuisances environnementales,
- Le contrôle des expositions des travailleurs.

Détail des actions menées

Les travaux de réhabilitation ont été les suivants :

• In situ :

- Exploitation de la barrière hydraulique ;
- Traitement de la nappe souterraine par Sparging / venting (150 aiguilles).

• Off site :

- Excavations des sols par couches de 50 cm sur un maillage de 7*7m ;
- Travaux réalisés sous tente (4800m²) ;
- Elimination des terres polluées en filières spécialisées (Désorption Thermique et Traitements physico-chimiques avec transport par barge aux Pays-Bas et en Belgique, Biocentre en France).

• On site :

- Traitement des eaux de fond de fouilles par injection de peroxyde d'hydrogène ou système de sparging.

Lieu : Persan (95)

Client : Industriel

Maître d'œuvre : AECOM

Etat du site : ancien site industriel

Type de polluant : HCT, BTEX, COHV, HAP, Phtalates, Phenols, Chlorobenzènes

Type de prestation : oxydation chimique, venting, sparging, terrassement

Durée : Juillet 2013 à Décembre 2016

Budget : 14 000 000 €

Résultats

- 111 500 m³ de matériaux excavés ;
- 64 350 tonnes de terres polluées évacuées ;
- 77,3 tonnes de flottant éliminés ;
- 79 tonnes d'oxydant injecté (peroxyde d'hydrogène) ;
- 16 770 tonnes de bétons concassés et réutilisés ;
- 56 420 tonnes de matériaux d'apport utilisés.